

**1-KOMPONENTTINEN
POLYESTERIHARTSI CC-1144/LV****UL-hyväksytty E 51047**

CC-1144/LV on uunikuivattava, 100% reaktiivinen, H-luokan (200°C), 1-komponenttinen polyesteri-hartsi, joka soveltuu sekä uppo- että valutuslakkausjärjestelmiin, kuin myös tyhjiökyllästyslaitteistoihin. Hartsi on lähes hajuton ja haihtumaton ja liuotinvapaa, joten sillä on korkea leimahduspiste (>165°C), eikä sitä näin ollen luokitella palavaksi aineeksi. Hyvän Freon 22 kestävyytensä vuoksi **CC-1144/LV** soveltuu myös hermeettisiin koneisiin ja sen tunkeutumiskyvyn ansiosta saadaan luja- ja tiivisrakenteinen käämitys, jonka melutaso on alhainen ja jäähtymisominaisuudet hyvät. Hartsin suoja kosteutta ja kemikaaleja vastaan on erinomainen.

Käyttökohteet:

CC-1144/LV -hartsia käytetään lähes kaikkien käämitysten, kuten ankkureiden, staattoreiden, muuntajien ja CD-moottoreiden napakäämitysten kyllästämiseen. Muita käyttökohteita ovat mm. hermeetiset koneet, jarrukelat, kuristimet ym.

Käyttö:

Uppo- ja valutuslakkausjärjestelmissä aloitusprosessiksi suositellaan seuraavaa. Tapauskohtaisesti voidaan annettuja aikoja muuttaa halutun lopputuloksen saavuttamiseksi.

1. Esilämmitys 105 ... 110°C:seen
2. Jäähdytys 50 ... 60°C asteiseksi.
3. Kappale upotetaan hitaasti hartsiin ja odotetaan, kunnes kupliminen loppuu tai hartsia valutetaan kappaleeseen niin, että se tulee kyllästettyä huolellisesti.
4. Valumisaika n.20 min.
5. Uunitus esilämmitetyssä uunissa (ajat ja lämpötilat jäljempänä).

Tyhjiökyllästyksessä aloitusprosessiksi suositellaan seuraavaa. Tapauskohtaisesti voidaan annettuja aikoja muuttaa halutun lopputuloksen saavuttamiseksi.

1. Kappale esilämmitetään 105... 110°C:seen.
2. Annetaan jäähtyä 50 ... 60°C asteiseksi.
3. Tyhjiön tasona käytetään alle 5 mbar/yli 20 min.
4. Hartsin annetaan valua hitaasti kyllästysastiaan siten, että kappaleen päälle tulee noin 20 ... 30 mm hartsia.
5. 30 min. kyllästyksen jälkeen voidaan käyttää 6...8 baarinylipainetta n. 20min.
6. Hartsi siirretään varastotankkiin ja valumiseen käytetään n. 20 min.
7. Uunitetaan esilämmitetyssä uunissa (ajat ja lämpötilat jäljempänä).

Ominaisuudet:	Lämpöluokka	H (200°C)
	Viskositeetti, Brookfield RTV@25°C, Sp. 1/Rpm5	700...1300 cps
	Viskositeetti Ford 4 @ 25°C	180...240 s
	Geeliintymisaika @ 110°C	20...30 min
	Geeliintymisaika @ 135°C	3...5 min
	Leimahduspiste	>165°C
	Sitomiskyky (Helical coil) @25°C	16 kg
	Sitomiskyky (Helical coil) @155°C	6,8 kg
	Läpilyöntilujuus	2500V/0,025mm
	Dielektrisyysvakio, 1kHz	2,5
	Häviökerroin, 1 kHz	0,008
	Liukeneminen Freoniin	vähemmän kuin
1%	Korroosiosuoja	erinomainen

Kuivumisaikoja:

Uunitusajat riippuvat kyllästetyn kappaleen koosta, painosta sekä käytetystä lämpötilasta. Kuivumisaajat lasketaan siitä, kun kappale on saavuttanut taulukon mukaisen lämpötilan. Uunitus suositellaan aloitettavaksi valmiiksi kuumassa uunissa, jotta hartsin valuminen olisi mahdollisimman vähäistä.

1 ... 3h @ 175°C

2 ... 4h @ 165°C

3 ... 5h @ 150°C

Huom:

Kyllästäessä hermeettisiä koneita suositellaan 6h @ 160°C uunitusta. **CC1144/LV** reagoi puhtaan kuparin, kuparilejeerinkien sekä luonnon kumin kanssa ja siksi niitä pitäisi rakenteissa välttää. Synteettistä kumia ja muovia voidaan käyttää tiivisteissä ja letkuissa ymv. paikoissa. Kyllästyslaitteiden, sekä niiden varusteiden tulisi olla teräsrakenteisia.

Puhdistus:

Työvälineet ja kädet voidaan puhdistaa vesipesulla.

Pakkauskoot:

25 kg

230 kg

Varastointi:

CC1144/LV on esikatalysoitua hartsia. Hartsin toiminta-aika on yli 18 kk huoneenlämpötilassa (maks 30 °C), siksi myös varastointia yli +30°C lämpötilassa ei suositella. Toiminta-aikaa voidaan pidentää rajattomasti lisäämällä tankkiin säännöllisesti tuoretta hartsia.

Suojattava auringonvalolta.

Hartsin toimivuuden varmistamiseksi suosittelemme, että asiakas toimittaa noin 6kk välein n. 300g näytteen Albesianon laboratorioon, joka mittaa hartsista viskositeetin ja geeliintymisajan.