

*ISOGLAS H 0720 –SIDONTANAUHA***Polyesteri – lasikuitukangasyhdistelmä, lämpökovettuva****Lämpöluokka: F (155°C)****Rakenne:**
1. Lasikuitunauha
2. Polyesteriharts

ISOGLAS H 0720 on valmistettu pitkittäissuuntaisista lasikuitusäikeistä ja puolikovetetusta hartsista.

Ominaisuudet: Vetolujuutensa ansiosta **ISOGLAS H 0720** -nauha ei juurikaan veny ja se kestää hyvin kosteutta. Hartsin ansiosta nauha on notkeaa ja pehmeää. Uunituksen yhteydessä harts

Käyttö: Hyvien mekaanisten- ja lämmönkesto-ominaisuuksiensa ansiosta nauha sopii mm. tasavirtakoneiden, korkeajännitekoneiden ja generaattoreiden roottoreiden ja vyyhdinpäiden sidontaan. **ISOGLAS H 0720** on suunniteltu erityisesti moottoreille, joiden lämpötila ja kuormitus nousevat korkeiksi.

- helppo sitoa – työajan säästö
- ei murtumisvaaraa
- erillistä eristystä ei tarvita
- hyvä kosteuden ja korroosion kestävyys

Hyvä ottaa huomioon:

Sidottava laite kannatta esilämmittää n. 70 °C:een

Tekniset tiedot:

Tyyppi			H 0720
Ominaisuudet	Normi	Yksikkö	Arvo
Paksuus/toleranssi		mm	0,30 / ±0,3
Paino		g/m ²	564 ± 0,3
Hartsipitoisuus		%	25 ± 2
Lasikuitusäikeitä/leveys		kpl/cm	30 ± 1
Vetolujuus ennen uunitusta		N/10 mm	≥ 2000
Vetolujuus uunituksen jälkeen (3 h @ 160 °C) mitattu 23 °C/155 °C		N/10 mm	≥ 2500 / ≥ 2000
Venyminen		%	1 - 3
Taivutuslujuus uunituksen jälkeen (3 h @ 160 °C)		N/mm ²	≥ 1200
Taivutuslujuuden alentuminen, kun nauha on ollut 28 vrk kiehuva vedessä		%	≤ 50
Kimmomoduuli		N/mm ²	n. 50 000
Ryömintävirrän kestoisuus	IEC 112	CTI	600 (M)
Lämpöluokka	IEC 216		H (180 °C)
Kovettumisaika lämpötiloissa: 115 / 135 / 150 / 165 °C		h *)	12 / 6 / 3 / 2

*) Kun on saavutettu lämpötila, jossa hartsin geeliintyminen alkaa.

Varastointiaika: Alkuperäispakkauksessa min. 6 kuukautta + 20 °C:ssa,
12 kuukautta + 5 °C:ssa.

Varastopakkaukset: Leveydet 20 mm ja 25 mm, rullapituus 200 m. Muita leveyksiä ja pituuksia tilauksesta. Rullan sisähalkaisija 82 mm.